СОГЛАСОВАНО
Председатель Профсоюзного комитета
_____Т.Г. Сорокина

УТВЕРЖДАЮ
Директор МАОУ СШ «Комплекс Покровский»
_____Р.В.Митрохин
Приказ №_____от_____

ИНСТРУКЦИЯ № 126
по охране труда при работе на токарном станке по металлу

1 Перед началом работы

1.1. Правильно надеть спецодежду.

1.2. Проверить наличие и надежность крепления защитных ограждений и соединения защитного заземления (зануления) с корпусом станка.

1.3. Расположить инструменты и заготовки в определенном порядке на приставочной тумбочке или особом приспособлении. Убрать со станка посторонние предметы.

1.4. Прочно закрепить резец и обрабатываемую деталь. Вытащить ключ из патрона.

1.5. Проверить работу станка на холостом ходу и исправность пусковой коробки путем включения и выключения кнопок и рычагов управления.

2.Во время работы

2.1. Плавно подводить резец к обрабатываемой детали, не допускать сечения стружки сверх установленной величины.

2.2. Во избежание травм запрещается:

- наклонять голову близко к патрону или режущему инструменту;
- передавать или принимать предметы через вращающиеся части станка;
- облокачиваться или опираться на станок, класть на него инструменты и заготовки;
- измерять обрабатываемую деталь, смазывать, чистить и убирать стружку со станка до полной остановки;
- охлаждать режущий инструмент или обрабатываемую деталь с помощью тряпки или концов;
- не допускать выхода из под резца длинной стружки;
- останавливать станок путем торможения рукой патрона;
- отходить от станка, не выключив его

2.3. Зачистку деталей на станке производить напильником или шкуркой, прикрепленными к жесткой оправе. Рукоять оправы должна быть с предохранительными кольцами. При работе держать ее левой рукой.

2.4. Перед выключением станка необходимо отвести резец от обрабатываемой детали.

3. После окончания работы

3.1. Удалить стружку со станка при помощи щетки, а из пазов станины - крючком. **Сдувать стружку ртом и сметать рукой ЗАПРЕЩАЕТСЯ.**

3.2. Протереть станок, смазать, привести в порядок инструменты и индивидуальные средства защиты.

3.3. Сдать станок дежурному или учителю.